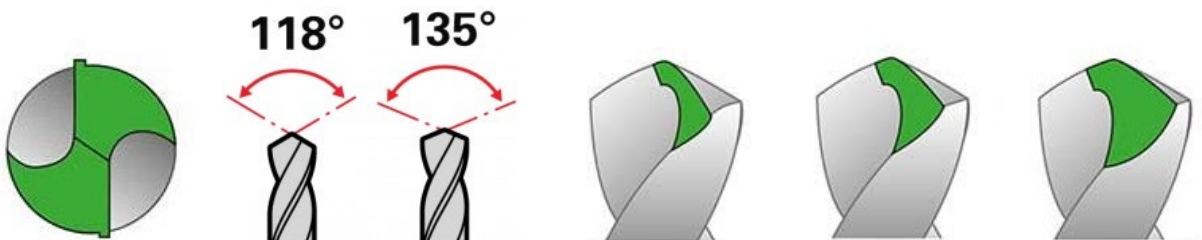
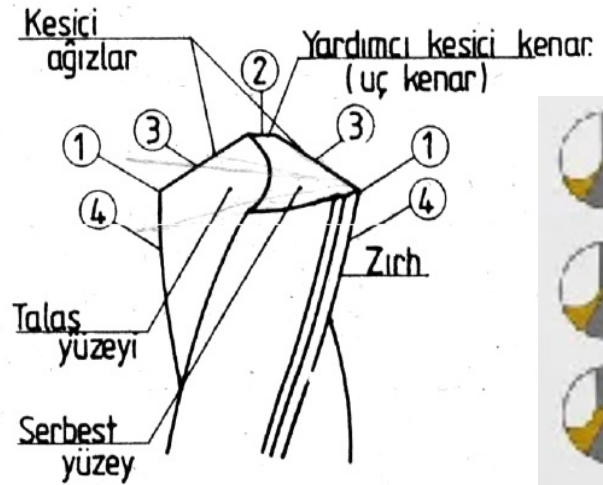


SHARPener® Hakkında – About SHARPener



KARBÜR VE HSS MATKAPLARIN KESME, TALAŞ KIRMA VE PUNTALAMA AÇILARINI BİLEME TEKNOLOJİSİNE UYGUN OLARAK TAŞLAMASI AMACI İLE TASARIMLANMIŞ VE İMAL EDİLMİŞTİR.

DESIGNED AND PRODUCED FOR THE PURPOSE OF GRINDING DRILL BITS IN ACCORDANCE WITH SHARPENING TECHNOLOGY



Teknik Özellikler – Technical Specifications

Bileme Kapasitesi (mm.)
Grinding Capacity (mm)

3-13

Bileme Açısı aralığı (°)
Grinding Angle Range (°)

118 -135

Çalışma Gerilimi (V AC)
Working Voltage (V AC)

220

Motor Devri (dev/dak)
Grinder Revolution (rpm)

5500

Standart Aksesuarlar

- * Elektro Kaplama Taşlama Taşı
- * Pens Seti (3-13 mm – 10 Ad.)
- * Güç Kablosu
- * Alyan Anahtar (5mm.)
- * Kullanım ve Bakım Kitapçığı (PDF)

İsteğe Bağlı / Yedek Aks.

- * Diamond veya CBN Taşlama Taşı
- * Pens
- * Çalışma Masası
- * Motor (24 V DC 5500 dev/dak.)
- * Güç Kaynağı (24V DC 6 A)

Standart Accessories

- * Electroplated Grinder Wheel
- * Collet set (3-13 mm – 10 pcs.)
- * Power Cable
- * Hex. Wrench (5mm.)
- * User & Maintenance Manual (PDF)

Optional / Spare Acces.

- * Diamond or CBN Grinder Wheel
- * Collets
- * Working Table
- * Motor (24 V DC 5500 dev/dak.)
- * Power Supply (24V DC 6 A)

Ambalaj İçeriği – Packing Content



DR 3-13 Matkap Bileme Makinası
DR 3 – 13 Drill Bit Grinder



Diamond Taşlama Taşı *
Diamond Grinder Wheel*



ER 20 Pens Seti**
ER 20 Collet Set**



Pens Tutucu
Collet Holder



Güç kablosu
Power Cable

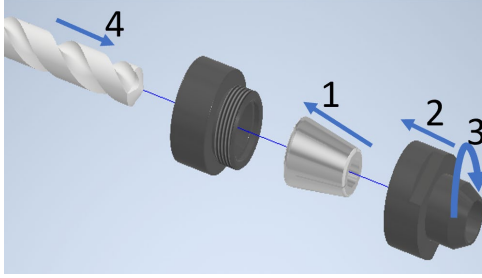


Alyen Anahtar 5 mm.
Hex. Wrench 5mm.

*Makine üzerine montajlıdır.
*Mounted on the machine

** 3-13 mm. Arasında - 10 adet
** 3-13 mm. In the range – 10 pcs.

Çalışma Prensipleri – Working Principle

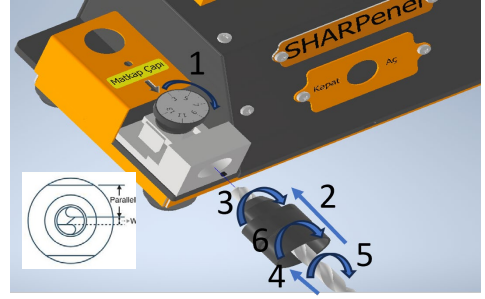


Op. 1 Pens ve Matkap Montajı

- * Pensi yuvasına yerleştirin (1)
- * Pensi hafifçe sıkın (2) (3)
- * Matkabı pense yerleştirin (3)

Op. 2 : Çap ve Boy Ayarı

- * Scalayı ok yönünde matkap çapına göre ayarlayın (1)
- * Pens tutucuyu yuvasına yerleştirin (2)
- * Tutucuyu, dayamaya dokunana kadar çevirin (3)
- * Matkabı ileri sürün (4)
- * Matkabı, dayamaya dokunana kadar çevirin (5)
- * Pensi sıkın (6)

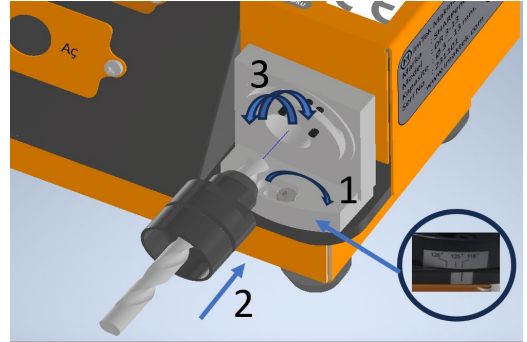
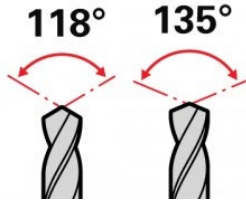
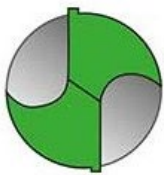


Op. 3 : Makinayı Çalıştırma

- * Makinayı 1 konumuna getirerek çalıştırın ve 5 sn. bekleyin

Op. 4 : Kesme ve Sırt Açısı Taşlama

- * Kesme açısını scalaya göre ayarlayın (1)
- * Pens tutucuyu yuvaya yerleştirin (2)
- * Sağa ve sola çevirerek taşlamayı tamamlayın (3)
- * Yukarıdaki işlemleri, tutucuyu 180° çevirerek tekrarlayın



Op. 5 : Talaş ve Punta Ağız Açısı Taşlama

- * Pens tutucuyu yuvaya yerleştirin (1)
- * Taşlama sesi kesilene kadar hafifçe ileri sürün
- * Yukarıdaki işlemleri, tutucuyu 180° çevirerek tekrarlayın

